



您的压缩空气—我们帮您处理

提供优化压缩空气、气体的产品和系统



我们凭借专业、经验及热情， 制定了行业标准

三十多年来，贝克欧科技公司一直致力于研发、制造和销售高品质、高性能、高效率的压缩空气和压缩气体净化处理产品和工程系统。如今，我们提供用于压缩气体和气体管理、输送、净化的全系列产品。

服务彰显价值

对我们而言，客户满意度是衡量我们产品和服务的最佳标准，您的使用感受和要求是我们创新的动力。因此，随时准备与您沟通，成为商业伙伴对我们来说至关重要。我们拥有遍布全球的子公司和经验丰富的代理商，可以与客户保持及时联络并提供个性化的服务。

信任至关重要

互相信赖是缔结真正的合作关系、实现共同愿景的基础。作为一家独立公司，我们立足于决策自由、专业和一致性。我们专注于顾客和合作伙伴关心的问题，并且完全致力于合作共赢。

产品定位：经济、创新、灵活。

特殊工况以及法规要求使得客户对于压缩空气和压缩气体技术的要求不断提高。贝克欧科技公司将这些要求转化为成功、实用的产品和系统解决方案。正是由于专业性，我们在全球范围内被公认为行业内的主要创新者。

冷凝液技术 BEKOMAT® | ÖWAMAT® | BEKOSPLIT®

BEKOMAT® 电子液位控制冷凝液排除器，能耗低，无压缩空气损耗。
ÖWAMAT® 油水分离器和BEKOSPLIT® 乳化液分离站是高效环保的冷凝液处理解决方案。

服务 SERVICE

服务包含设备及系统的维护、提供课程培训和测量技术服务。
我们通过体积流量、压力和泄漏测量进行压缩空气设备清理、维护，以及运用在线测量工具完成工厂规划。

维护

课程培训

测量技术 Air Audit

过滤 | CLEARPOINT®

CLEARPOINT® 过滤技术具有能耗成本低、使用寿命长、工艺可靠性高以及安全过滤气溶胶、油和杂质的特点。

无油处理技术 BEKOKAT®

前沿的BEKOKAT® 无油压缩空气催化技术用于高敏感度应用，是压缩空气无油净化领域的新标准。

测量技术 METPOINT®

METPOINT® 测量技术持续监测压缩空气各项参数，确保高精度高质量的空压站系统管理。

干燥 DRYPOINT® | EVERDRY®

DRYPOINT® 冷冻式干燥机、吸附式干燥机、干燥膜组以及EVERDRY® 有热再生吸附式干燥机针对各种应用设计，大大降低运行成本。



用BEKOMAT® 完成冷凝液排放

压缩空气产生时总是会伴随着冷凝液的形成，冷凝液在绝大部分情况下都含有油。冷凝液里也含有污垢粒子，如果不处理的话，这些污垢会散布到整个压缩空气管网中。这是一个常见问题，经常会产生高额的维护成本，导致设备损坏以及停工检修。

BEKOMAT® 电子液位控制冷凝液排除器可以自动排出压缩空气系统中的冷凝液，智能电子控制不仅避免了压缩空气的浪费，而且仅需要极少的电能。

过程 - 安全、可靠、高效

BEKOMAT® 主要特性:

- › 具有特殊传感器检测不同冷凝液
- › 高抗污性
- › 低维护
- › 完全自动监测
- › 节约能源、降低成本，减少CO₂排放
- › 广泛应用于特殊场合的定制设备

3百万
台

全球销量
已超三百万台

BEKOMAT®
冷凝液排除器



BEKOMAT® 31/32 (弯头连接器可实现顺畅安装)和BEKOMAT® 33(带冷凝液收集舱)能够快速安装和维护。由于有了一体化服务单元，一次性全部更换所有易损件成为可能。入口收集舱始终与压缩空气系统相连。

全球超过3,000,000台的使用数量，BEKOMAT® 作为安全、经济的冷凝液排放器已成为行业标杆。

BEKOMAT® 处理范围	最小值	最大值
压缩机流量*	2.5 m ³ /min	1,400 m ³ /min

*所有体积流量值都是基于在绝对压力 1bar, 温度 20°C条件下。



用 ÖWAMAT® 和 BEKOSPLIT®处理冷凝液

与集中处理技术相比，油水分离技术直击污染源源头，是一种更加经济环保的冷凝液处理解决方案。ÖWAMAT® 油水分离器无能耗、滤芯寿命长，可以完美地应用到空压机系统中。

持续的节约潜力

ÖWAMAT®关键特性：

- › 处理后的冷凝液可以直接排放到下水系统而不会造成污染
- › 新型滤芯技术，安装简单
- › 获得德国压缩机冷凝液处理的型式认可
- › 满足当地水质法规的要求
- › 在常规工况下无能源消耗

BEKOSPLIT® 乳化液分离站能够可靠、高效地分离出冷凝液中含有的油份、不溶于水的有机杂质和固体杂质。BEKOSPLIT® 乳化液分离系统工作时破乳剂消耗率低、过滤器寿命长、并能实施电子监控。

环保、经济

BEKOSPLIT® 主要特性：

- › 采购和维护成本低
- › 可靠、环保、操作简单
- › 获得德国标准的型式认可
- › 满足当地水质法规的要求



ÖWAMAT® 处理范围	最小值	最大值
压缩机流量*	1.2 m³/min	58.8 m³/min

BEKOSPLIT® 处理范围	最小值	最大值
压缩机性能*	12.5 m³/min	135 m³/min

*所有体积流量值都是基于在绝对压力 1bar, 温度 20°C条件下。性能表现取决于压缩机使用油的种类以及当地气候条件。



用CLEARPOINT®过滤

CLEARPOINT®过滤器的新型滤芯技术确保了低购买成本、长使用寿命、高工艺可靠性,可安全过滤气溶胶、油和杂质。产品具有很大的覆盖范围,处理能力从 35 至 34,680 m³/h (7bar 时),包含螺纹连接过滤器和法兰连接过滤器,同时也有高达 500bar 的高压过滤器。

有了创新的高效滤芯和气流优化防腐蚀壳体结构, CLEARPOINT®可以提供安全、可靠、高效的过滤—显著减少成本的同时提供更优质的压缩空气。

以更加节能的方式过滤

CLEARPOINT® 过滤器主要特性:

- › 过滤效率高,能以更低的运行成本获得优质的压缩空气
- › 分离效率经改善
- › 高杂质吸收能力
- › 极低的压差损失
- › 优化设计使体积流量增加高达30%
- › 通过 ISO 12500测试和检验
- › 过滤器同样包括气水分离器: CLEARPOINT® W



高效滤芯
CLEARPOINT® 系列滤芯在提供最高过滤效率的情况下还可显著节能。



活性炭吸附罐
CLEARPOINT® V 活性炭吸附罐提供高质量的低含油量压缩空气。

CLEARPOINT® 处理范围	最小值	最大值
压缩机流量*	35 m³/h (at 7 bar)	34,680 m³/h (at 7 bar)

* 所有体积流量值都是基于在绝对压力 1bar, 温度 20°C条件下。



用 DRYPOINT® RA 和 DRYPOINT® M PLUS干燥

运行成本，而非投资成本，是决定冷干机是否经济的因素。使用 DRYPOINT® RA 冷干机可使运行成本在5年内减半。

高效收回成本

DRYPOINT® RA 冷干机主要特性：

- › 新型高效控制器
- › 结构紧凑，振动低
- › 在小型冷干机上使用节能型风扇控制的涡旋压缩机，使能量损耗降到最低
- › 高效组合热交换器，实现最佳干燥效果
- › 内置 BEKOMAT®

DRYPOINT® M PLUS 干燥膜组的特色是内置纳米过滤器。此项创新解决方案使得高效过滤和干燥集中在一个壳体中完成。

合二为一

DRYPOINT® M PLUS主要特性：

- › 仅需少量反吹气即可实现可靠的压缩空气干燥
- › 不消耗电能、无需吸附剂
- › 内置纳米级过滤器在膜组上游实现最佳过滤
- › TWIST 60技术确保最高效率
- › 不改变压缩空气的成分和温度



DRYPOINT® RA 处理范围	最小值	最大值
体积流量*	21 m³/h (at 7 bar)	13,248 m³/h (at 7 bar)



不带内置过滤器的：
DRYPOINT® M型

DRYPOINT® M PLUS 处理范围	最小值	最大值
干燥机性能	50 l/min	2,450 l/min (7bar时压力露点降低 20 K)
	32 l/min	2,250 l/min (7bar时压力露点降低 32 K)
	23 l/min	1,720 l/min (7bar时压力露点降低 45 K)
	19 l/min	1,480 l/min (7bar时压力露点降低 55 K)

*所有体积流量值都是在绝对压力 1bar, 温度 20°C条件下。

*以上数据，考虑7bar(g)压力，35°C入口压力露点，其他未尽事宜，请于我们联系



用 DRYPOINT® AC 和 DRYPOINT® AC HP 干燥

DRYPOINT® AC 无热再生吸附式干燥机是专为减小压降而设计的。DRYPOINT® AC 的压力损失明显低于传统的干燥机，并且节约能源，能够在短期内收回投资。

压降小，运行成本低

DRYPOINT® AC 主要特性：

- › 运行成本显著降低
- › 操作可靠性高
- › 电子控制，维护特别简单
- › 安装简便
- › 根据流量有 10.2 - 119 m³/h 和 100 - 1,000 m³/h 两种不同的系列

DRYPOINT® AC HP 高压干燥机能够有效除去高压压缩空气中的水分。每台 DRYPOINT® AC HP 可以根据应用条件和客户的要求进行设计，确保获得最高效能。

高压干燥

DRYPOINT® AC HP 主要特性：

- › 标准的不锈钢结构
- › 超长使用寿命
- › 智能控制
- › 故障率低，维护快速
- › 操作简单，易于安装
- › 量身定制



DRYPOINT® AC 处理范围	最小值	最大值
体积流量*	10.2 m ³ /h (at 7 bar)	1,000 m ³ /h (at 7 bar)

DRYPOINT® AC HP 处理范围**	最小值	最大值
体积流量*	60 m ³ /h (at 100 bar)	820 m ³ /h (at 350 bar)

*所有体积流量值都是基于在绝对压力 1bar, 温度 20°C 条件下。

**DRYPOINT® AC HP 高压吸附式干燥机可以达到 100、250 和 300bar 的工作压力。



用EVERDRY®干燥

作为大流量吸附式干燥机，EVERDRY® 有热再生吸干机有多种型号配置，并且提供了行业标准系统理念。因此，该干燥机可以经济地解决大流量压缩空气干燥过程中产生的复杂问题，并且能够针对一些个例的特殊要求进行定制。从这方面讲，决定干燥机系统设计理念的并不是现有的技术，而是以解决方案为导向的最优技术。

标准化的理念，个性化的解决方案

EVERDRY® 关键特性：

- › 零损耗
- › 标准型处理量可达 20,000 m³/h
- › 压力露点 -40°Ctd/ -70°Ctd, 无漂移
- › 可根据特殊要求量身定做
- › 最佳技术解决方案
- › 独创手机 APP 智能管家监控
- › 在众多应用领域均有案例



EVERDRY® 处理范围	最小值	最大值
体积流量*	580 m ³ /h (at 7 bar, standard)	20,000 m ³ /h (at 7 bar, standard)

*所有体积流量值都是基于在绝对压力 1bar, 温度 20°C条件下。



用METPOINT®测量

在压缩空气领域，专业的测量技术对于有效评估和确保压缩空气的质量提供了数据支持。对压缩空气的相关参数进行持续监测，不仅能够保障设备安全运行，同时也能可靠地分辨隐性成本。

质量可以被测量：

- › METPOINT® OCV Compact含油测量仪监测压缩空气中的残油含量
- › METPOINT® MMA 医用呼吸空气监测仪监测呼吸空气质量
- › METPOINT® BDL 数据记录仪将压缩空气处理的数据转化成清晰的统计数据 and 曲线图
- › METPOINT® FLM 流量计用于精确测量体积流量
- › METPOINT® DPM 露点仪可连续监测水分含量等级
- › METPOINT® PRM 压力传感器监测系统工作压力
- › METPOINT® LKD 测漏仪可精确快速鉴别每一处泄漏点



无油处理技术 | BEKOKAT®



用BEKOKAT®无油化处理

对于高精度的应用而言，BEKOKAT® 无油催化机凭借其开创性的催化技术，建立了在压缩空气处理领域的标准。通过氧化，设备完全将碳氢化合物转化为二氧化碳和水，生成无油压缩空气（最大残油含量标准可达0.003mg/m³，最优可达0.001mg/m³）。

创新催化技术

BEKOKAT® 主要特性：

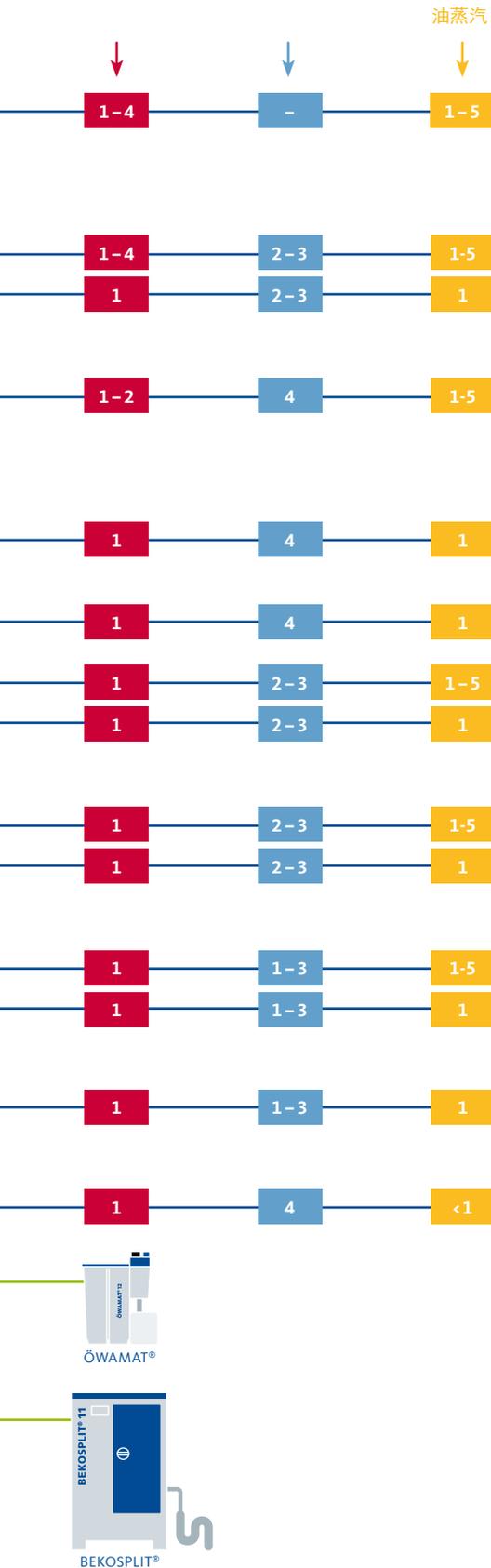
- › 无油无菌压缩空气，优于ISO 8573-1, 1级油含量
- › 与环境温度、空气湿度和入口油气浓度无关
- › 清洁、环保
- › 能够部分负载运行，使用寿命长
- › 通过 TÜV 汉德公司及卫生和无菌生产认证组织 (GfPS) 认证



BEKOKAT® 处理范围	最小值	最大值
体积流量*	60 m ³ /h (at 7 bar)	1,200 m ³ /h (at 7 bar)

*所有体积流量值都是基于在绝对压力 1bar, 温度 20°C条件下。

气所有可能处理方案表格一览



空气质量等级(依据ISO 8573-1:2010)

Class	固体微粒, 每立方米最大固体微粒数量			压力露点 °C	油含量(液态, 雾 态, 气态) mg/m ³
	0.1 μm < d ≤ 0.5 μm	0.5 μm < d ≤ 1.0 μm	1.0 μm < d ≤ 5.0 μm		
0	根据操作者和供应商特殊规格要求, 比第1级要求更严格				
1	≤20,000	≤400	≤10	≤-70	≤0.01
2	≤400,000	≤6,000	≤100	≤-40	≤0.1
3	-	≤90,000	≤1,000	≤-20	≤1
4	-	-	≤10,000	≤+3	≤5
5	-	-	≤100,000	≤+7	>5
6	-	-	-	≤+10	-

■ 依据ISO 8573-4来测定(绝对压力 1bar, 20°C, 相对湿度 0%)

■ 依据ISO 8573-3来测定

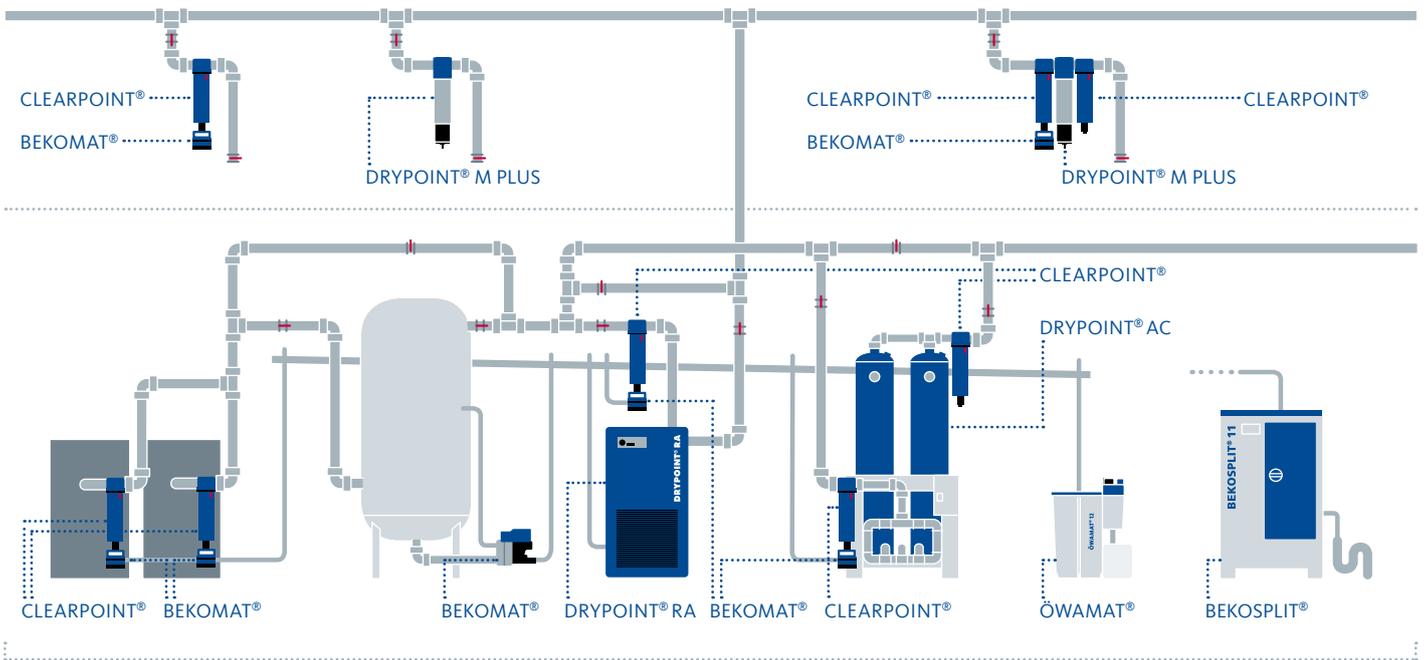
■ 依据ISO 8573-2和ISO 8573-5来测定(绝对压力 1bar, 20°C, 相对湿度 0%)

	CLEARPOINT® 手动排放式除尘过滤器RF/RS		DRYPOINT® RA 冷冻式干燥机, 带BEKOMAT® 压力露点 +3°C
	CLEARPOINT® C/G/F/S/N 凝聚式过滤器, 带 BEKOMAT® 可选: 压差表或者滤芯寿命管 理功能		DRYPOINT® M PLUS 干燥膜组, 内置N级滤芯 压力露点降低: 从< 20K 到 >75 K
	CLEARPOINT® A 活性炭过滤器 可选: 油量检测器		DRYPOINT® M 压力露点: 从< 20K 降低到 >75 K
	CLEARPOINT® V 活性炭罐 可选: 油量检测器		DRYPOINT® AC 吸干机, 配置入口和除尘过滤器
	CLEARPOINT® V 活碳性吸附罐, 带RF除尘过滤器		BEKOSPLIT® 针对乳化液的破乳分离设备
	CLEARPOINT® W 气水分离器, 带 BEKOMAT®		BEKOKAT® 催化除油器
	ÖWAMAT® 针对分散式冷凝液的油水分离器		Compressed-air tank 带 BEKOMAT®的储气罐

在全球范围内 用系统保证质量

BEKO TECHNOLOGIES 研发、生产和销售面向全球的产品和系统，涵盖压缩空气和压缩气体的各种处理技术，从过滤和干燥技术、知名的冷凝液技术到监测质量的测量技术，用来优化压缩空气和压缩气体质量。从小型压缩空气应用到要求极高的过程控制技术。

自公司成立以来，贝克欧科技一直在压缩空气技术领域占有主导地位。我们开创性的思维对整个行业领域的发展产生着深远的影响。为了保持这种影响，我们有超过10%的员工投入到研发创新领域。因为具有这些潜力和我们的承诺，贝克欧科技始终站在技术、产品和服务的前沿。



产品和系统目录

 <p>冷凝液技术 BEKOMAT® ÖWAMAT® BEKOSPLIT®</p>	 <p>过滤 CLEARPOINT®</p>	 <p>测量技术 METPOINT®</p>
 <p>干燥 DRYPOINT® EVERDRY®</p>	 <p>无油处理技术 BEKOKAT®</p>	 <p>服务 SERVICE</p>



BEKO TECHNOLOGIES CHINA
 贝克欧科技（中国）有限公司
 地址：上海浦东东方路710号汤臣金融大厦606室
 电话：021 50815885
 传真：021 50815886
 邮箱：info@beko.cn
 网站：www.beko.cn



BLUECOMPETENCE
 Alliance Member
 Partner of the Engineering Industry
 Sustainability Initiative