

增压齿轮泵



中低粘度齿轮泵



增压/挤塑用齿轮泵



食品工业齿轮泵



高粘度抽吸齿轮泵



Gear pumps

德国威特泵业技术有限公司



WITTE PUMPS & TECHNOLOGY

公司概况

总部位于德国汉堡郊外UETERSEN的威特泵业技术有限公司成立于1984年。公司的宗旨是根据客户的工艺要求，针对性地提供高品质的齿轮泵，以实现生产流程可靠性的最大化。威特高品质的精密齿轮泵主要用于塑料、石油及化工、化妆品、制药和食品等行业。

如今，威特不仅提供针对性的特殊解决方案，也提供标准系列的齿轮泵产品。将最新的技术融合到标准的产品系列中去，以确保威特齿轮泵产品始终处于高技术水平。

除了提供本品牌齿轮泵的服务和备件外，威特也可为其它品牌的齿轮泵提供维修及备件服务。威特齿轮泵因创新而闻名，在行业中享有盛誉。

公司理念

通过遍布全球的机构，威特致力于为用户提供高标准、及时的技术支持和服务。解决技术问题和提供项目服务都是非常重要的。威特齿轮泵的高技术水准和高质量确保了其在流程工业中的长周期、无故障运行。

威特也注重于提高员工工作积极性与为其改进工作环境。认真负责的员工是公司的重要组成部分。员工的健康和安全性是非常重要的。

质量方针

我们的质量方针是通过ISO9001来保证的。体现在：

- 提高客户的满意度.
- 满足或超越客户的质量要求和质量期望
- 持续的产品创新和质量改进。

高粘度抽吸齿轮泵 - POLY



增压齿轮泵 - BOOSTER



中低粘度齿轮泵 - CHEM



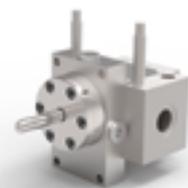
增压/挤塑用齿轮泵 - EXTRU



食品工业齿轮泵 - PURO



微型齿轮泵 - CHEM MINI



特殊齿轮泵



计量系统



备件



WITTE PUMPS & TECHNOLOGY

威特系列齿轮泵及技术

威特公司在齿轮泵设计上的多年经验可以满足客户的最高质量要求。在石油化工、塑料、化纤、制药和食品工业中得到了广泛的应用。对所有部件的3D检测是产品高质量的保证。

BOOSTER 增压齿轮泵



增压齿轮泵用于聚合物流程中的中高粘度介质的平稳增压输送。带有液相/气相加热夹套。

输送的预聚物或终聚物介质如：PS, PET, PVC, PC, PMMA, PA, SAN, PBT, 或其它介质。输送平稳，夹套加热介质可以是导热油或蒸汽。

CHEM 中低粘度齿轮泵



中低粘度齿轮泵，主要应用中低粘度产品的输送和计量，如预聚物、单体和其它化工流体。数十年的结构设计及选材经验使得CHEM泵几乎能够满足各种要求，可在真空和高压条件下应用。如可输送有毒、易燃以及在大气中易结晶的介质。威特也可以提供磁耦合驱动的CHEM泵，将输送介质与外界完全隔离。无泄露磁耦合驱动齿轮泵的系统压力可达到500bar。CHEM泵同样适用于食品工业，如传送黄油、人造奶油、植物油和乳酸等。

技术特点

壳体:	耐热碳钢, 例如: 1.6582(4340) 不锈钢, 例如: 1.4313(E415), 可加涂层
齿轮:	工具钢, 渗氮钢 可选用特殊钢, 可表面涂层, 斜齿轮 人字齿 (用于极低脉动输送场合)
滑动轴承:	工具钢, 铜铝合金, 银镍合金, 也可选用其它特殊材料, 可表面涂层
轴封:	螺旋密封 填料密封 (真空螺旋密封)
加热系统	导热油, 蒸汽
规格/流量范围	从22/13 - 280/280 2.78cm ³ /rev - 12.000cm ³ /rev

操作参数

粘度:	≤40,000Pas
温度:	≤350°C (662F)
进口压力:	真空 - 120bar (1740 psig)
压差:	≤250bar (3.626 psig)

技术特点

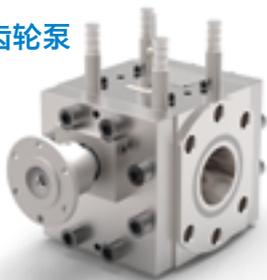
壳体:	不锈钢、碳钢、 铝合金、钛合金、哈氏合金及陶瓷等材料
齿轮:	各种可加工的陶瓷及金属材料, 可表面涂层, 直齿齿轮。
滑动轴承:	碳钢、银镍合金、碳化硅、 氧化铝、工具钢、 铜铝合金及其它特殊材料、可表面涂层
轴封:	单端面机械密封 ED, 带冲洗液的单端面机械密封 AD, 带冲洗液的双端面机械密封 DD, 无泄露磁耦合器、填料函、 螺旋密封以及组合密封
加热系统:	蒸汽, 水, 导热油, 电加热
规格/流量范围:	从22/6 - 280/280 1.28cm ³ /rev - 12.000cm ³ /rev

操作参数

粘度:	0,0005 - 1.000Pas
温度:	≤ 300°C (580F) 根据特殊要求可达更高温度
进口压力:	真空-15bar(215 psig), 用磁力驱动时进口压力可更高。
压差:	≤120bar (1.740 psig)

以上数值为最大允许值, 在一些特定情况下可能达不到

EXTRU 增压/挤塑用齿轮泵



EXTRU增压/挤塑齿轮泵主要用于挤塑机或中高粘度聚合物的增压和稳定流量输送。有液相/电加热两种加热方式。由于聚合物通过管路以及过滤器的压力损失，在这些工艺中需要对聚合物增压。

适用于PS, PP, PET, PVC, PC, PMMA, PA, ABS, PE-LLD等工艺中。WITTE EXTRU 泵也可用于食品工业，如：巧克力和口香糖。

技术特点

壳体:	耐热碳钢, 例如: 1.6582(4340) 不锈钢, 例如: 1.4313(E415) 可涂层
齿轮:	工具钢, 渗氮钢 可选用特殊钢 可涂层, 斜齿和人字齿 (用于极低脉动)
滑动轴承:	工具钢, 铜铝合金, 银镍合金 可选用特殊钢, 加表面涂层
轴封:	螺旋密封, 填料密封
加热系统:	电加热
规格/流量范围:	从22/13 - 280/280, 2.78cm ³ /rev to 12.000cm ³ /rev

如需更高出口压力, 可提供标准的窄齿轮系列, 如140/90(693 cm³/rev)

操作参数

粘度:	≤40.000 Pas
温度:	≤400°C
进口压力:	最高可达120bar
压差:	最高可达250bar

以上数值为最大允许值, 在一些特定情况下可能达不到

POLY 高粘度抽吸齿轮泵



POLY齿轮泵用于输送真空反应器中的中高粘度介质。超大的吸入口, 在真空或较低的NPSH的条件下, 使高粘介质能够很好的吸入齿轮泵。

可提供直接连到反应器上的圆形入口法兰; 或方形入口的LOW-NPSH结构, 将齿轮泵夹在两片法兰之间, 吸入口更大、入口距离更短。主要应用于输送PET, PS, PC, ABS, PP, PMMA, PA, PBT等介质。

技术特点

壳体:	不锈钢、碳钢
齿轮:	渗氮钢, 工具钢, 特种钢, 斜齿, 人字齿
滑动轴承:	工具钢, 铜铝合金, 银镍合金 可选用特殊材料, 以及表面涂层
轴封:	螺旋密封, 填料密封, 螺旋密封与填料密封的组合, 双端面机械密封
加热系统:	导热油, 蒸汽
规格/流量范围:	从22/22 - 360/360 4.7cm ³ /rev - 25.000cm ³ /rev

也可提供加宽齿轮的标准系列, 如152/254(3.170 cm³/rev)

操作参数

粘度:	≤40,000Pas
温度:	≤350°C (662F)
进口压力:	真空 - 15 bar(218 psig))
压差:	≤250bar (3.626 psig)

CHEM MINI 微型齿轮泵



CHEM微型齿轮泵，特别适用于中低粘度介质的精密计量输送。

CHEM微型齿轮泵不仅可运用于化工和制药行业中传统的输送和计量，更可运用于聚合物生产过程中单体，低聚物和预聚物的输送。

它的主要应用领域是化工，化妆品，食品和石化行业。

CHEM微型齿轮泵的计量精度很高。现有最小的排量为0.2毫升/转。根据需要，还可更小。

PURO 食品工业齿轮泵



PURO是输送与计量中低粘度流体的不锈钢精密齿轮泵。

数十年的结构设计及选材经验使得PURO泵能够满足最为苛刻的要求，可在真空和高压条件下精确计量。

PURO泵的主要应用领域是化妆品，食品，如输送黄油、人造奶油、植物油等。

PURO泵有带加热（液相加热、电加热）或者不加热结构。有不同的冲洗结构，确保泵能被更好地清洁。PURO泵的最大特点就是最大程度地消灭死角。

技术特点

壳体:	不锈钢®、钼合金、钛合金、哈氏合金®
齿轮:	各种可加工的陶瓷及金属材料，例如：1.4571 (316Ti)铁铝合金®，钛铁合金®，哈氏合金®，可表面涂层
滑动轴承:	碳钢，银镍合金，碳化硅，氧化锆，工具钢，铜铝合金，其他特殊材料，可表面涂层
轴封:	磁耦合器，螺旋密封
加热系统:	蒸汽，水，导热油，电加热
规格/流量范围:	从9/5.5 - 14/28 0.2cm ³ /rev - 2.95cm ³ /rev

根据要求可以使用特殊的材料和进行不同的设计。

技术特点

壳体:	不锈钢，钼合金，钛合金，哈氏合金®
齿轮:	标配14112(440B)，可选用：铁铝合金，哈氏合金®，钛铁合金®，DIN标的1.4571 (316 Ti)以及其它选择
滑动轴承:	银镍合金、氧化锆、碳化硅 根据要求可选用其它特殊材料
轴封:	单端面机械密封，磁耦合器，以及其它品牌的机械密封 (经过FDA认证)
加热系统:	液相加热或电加热
规格/流量范围:	从22/13 - 180/180 2.78 cm ³ /rev - 3.200 cm ³ /rev

根据要求可以使用特殊的材料和进行不同的设计。

操作参数

粘度:	0,0005-1.000 Pas (cP)
温度:	≤ 300°C(580 °F) 根据特殊要求可达更高温度
进口压力:	真空-15bar (218 psig),, 磁力驱动时进口压力可更高。
压差:	≤ 120bar (1.740 psig)

操作参数

粘度:	≤ 500 Pas (cP)
温度:	≤ 200 °C (392 °F)
进口压力:	真空 - 15bar (218 psig),
压差:	≤ 120bar (1.740 psig)

备件， 维修和优化

备件

在世界的任何地方都可以得到威特原厂备件。在欧洲， 美国 和中国都有备件储备， 以保证快捷的供货。

根据客户的要求， 威特也可为其它品牌的齿轮泵提供备件。 备件的规格范围从22/6 到 280/280（如需要也可提供更大规格的备件）

威特可为您现有的齿轮泵提供最优质和专业的检测和维修服务， 使它始终处于良好状态。 以最优惠的价格提供这些服务。 我们的质量标准、 装备和技术力量是值得信赖的。

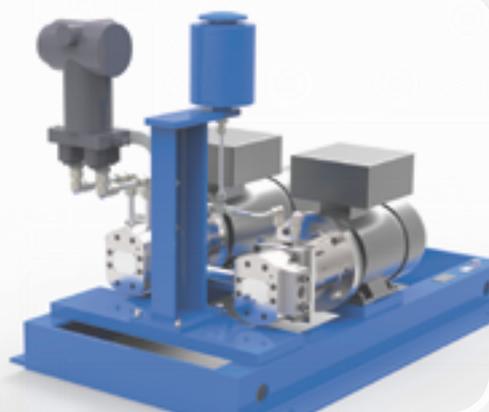
除了提供维修服务外， 我们还可以对你现有的齿轮泵提供改造和优化服务。 我们的专家会详细了解您的要求、 与您探讨详细的改造和优化技术方案、 并提供全程技术支持。 在过去的二十多年， 我们有过许多成功的经验， 如在中国石化和中国石油的项目上。

请将您的要求告诉我们， 我们的技术人员会及时地与您联系， 详细了解您的问题和要求， 提供解决的方案和报价。

特殊齿轮泵

我们不仅提供标准系列的齿轮泵， 还提供一系列特殊的齿轮泵， 如： 陶瓷泵、 钼合金、 钛合金、 潜液泵等。 这些大多是根据客户的特殊应用要求而设计制造的。

例如， 我们提供过用在550°C的温度下， 输送高腐蚀性介质的、 完全由陶瓷材料制成的齿轮泵。

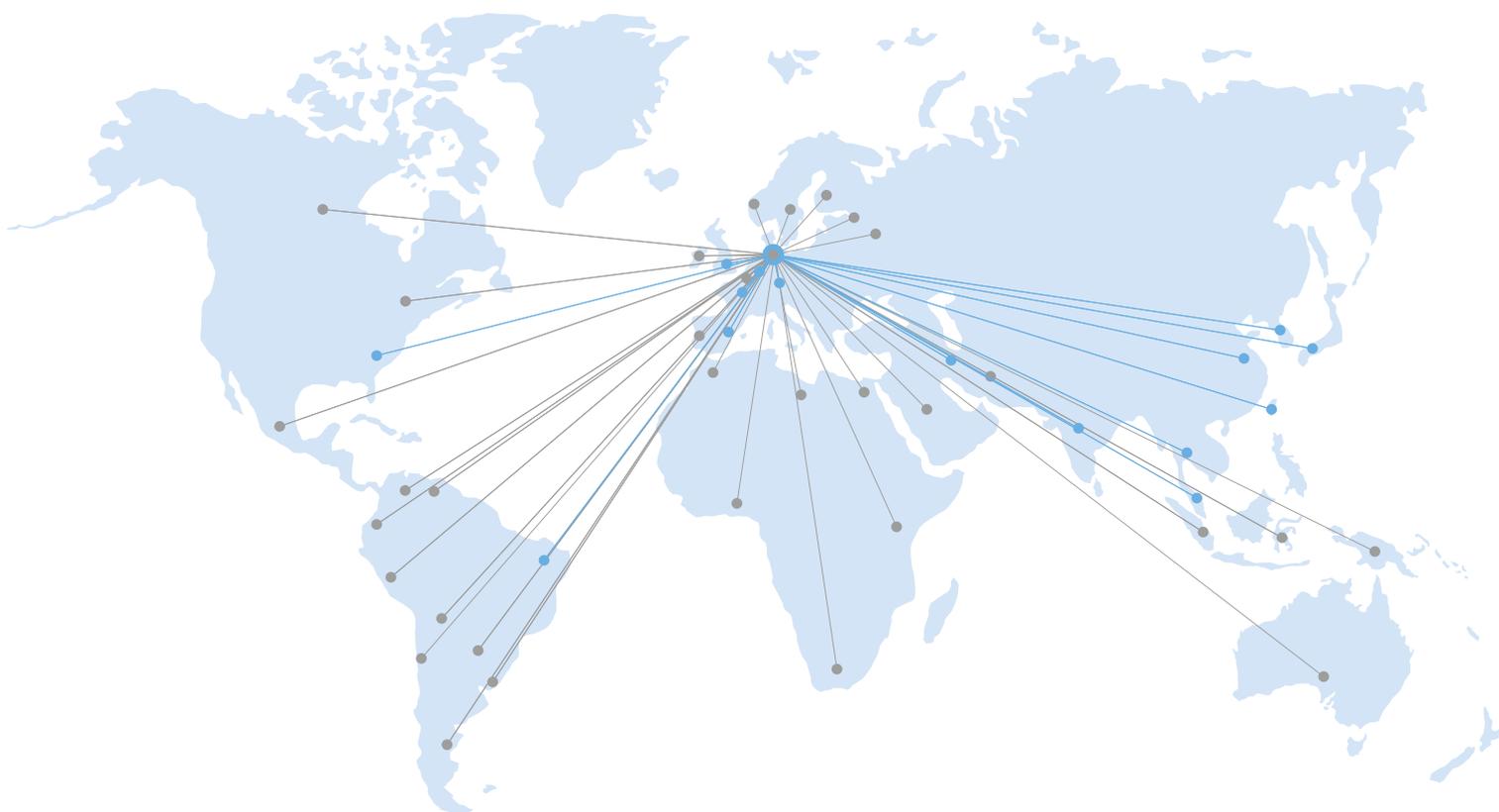


计量系统

威特的齿轮泵计量系统(WDS)可以精确的计量在高温、 高压下输送的从低到高粘度的流体。

用PLC来控制两台串联的泵， 一台计量、 另一台加压。 根据输送物料的特性， 计量精度可达到0.1%。

WITTE WORLDWIDE



威特泵业（上海）有限公司
上海市徐汇区宜山路425号光启城2005室

电话： 021-5418 9112/9119
传真： 021-3367 6238
邮编： 200235
E-mail: info@witte-china.com
网址： www.witte-china.com

WITTE ®
PUMPS & TECHNOLOGY